

FOSystems GmbH



FOSystems

Spezialisiert auf:

- Kunststoff-LWL
- PCF LWL
- Stecker und Zubehör
- Systemberatung

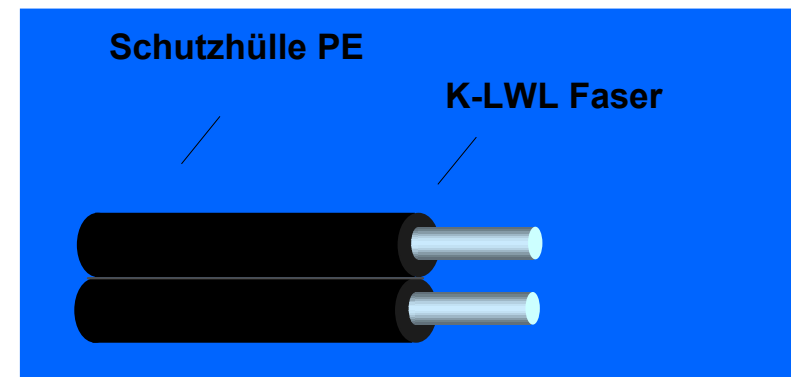
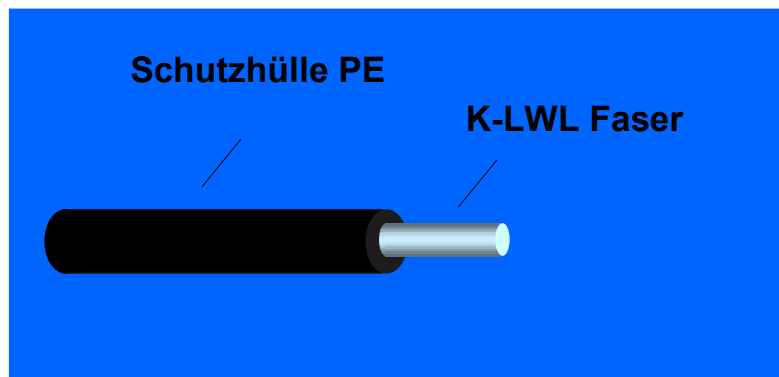


Anforderungen an Industrie- POF-Kabel

- Robuste, zugfeste Konstruktion um lange Kabel (bis 70m) verlegen zu können
- Ölbeständigkeit
- Abriebfestigkeit
- Hochflexibel
- Trittfestigkeit

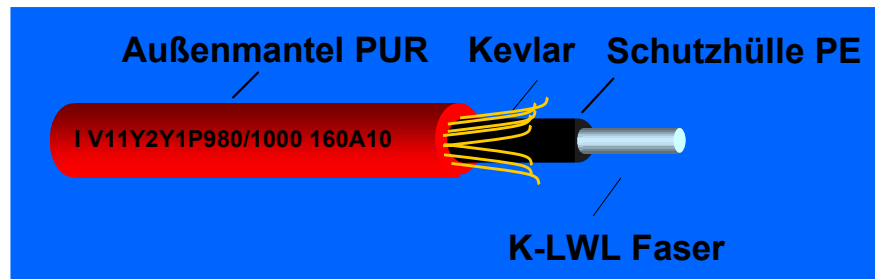
K-LWL Adern

- Simplex oder Duplex PE
- meist für Schaltschrankverkabelung



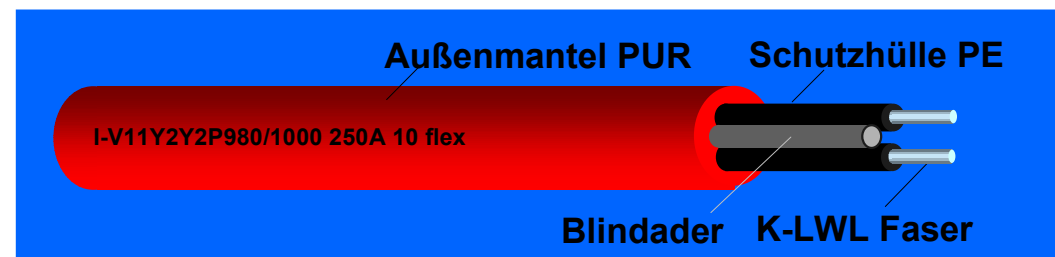
K-LWL-Kabel

- mit Zugentlastung (Kevlar)
- mit zusätzlichem Außenmantel (typisch PUR oder PVC)



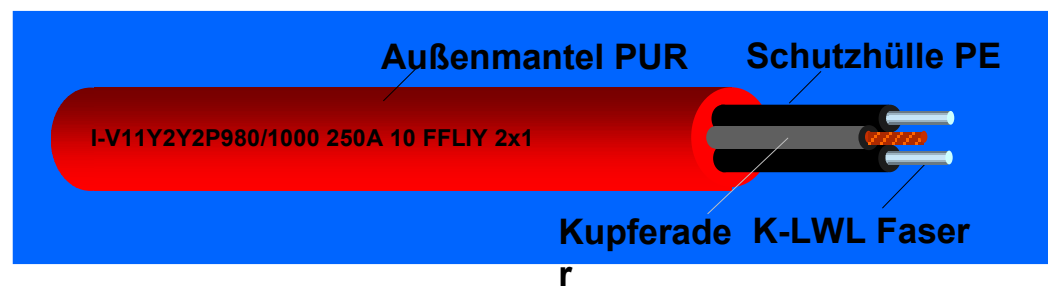
K-LWL-Kabel hochflexibel

- Durch Verseilung der LWL Adern entstehen hochflexible Kabel
- Achtung: typisch erhöhte Dämpfung
- mit zusätzlichem Außenmantel (typisch PUR oder PVC)



K-LWL-Hybridkabel

- K-LWL und Kupferadern in einem Kabel verseilt
- typisch hochflexible Ausführung
- mit zusätzlichem Außenmantel (typisch PUR oder PVC)



Optische Dämpfung

- Durch Fertigungsprozeß wird Dämpfung meist leicht erhöht
- Qualitätskontrolle ist essentiell
- Rückschneidemethode oder 500m Messung stehen zur Auswahl

Rückschneidemethode

- 50 m oder andere Länge werden abgeschnitten und gemessen
- **Nachteil:**
 - Meßlänge ist nur begrenzt weiter verwendbar
 - hoher Aufwand um repräsentative Menge zu prüfen
 - Reproduzierbarkeit muß durch Modenscrambler sichergestellt werden
 - Vergleichbarkeit mit anderen nur durch Verwendung genau definierter Sender gegeben (Wellenlänge, FWHM)

500m Messung

- Lieferspule wird im Stück gemessen - kein Kabelverlust
- große Mengen Kabel können schnell geprüft werden
- Anregungsbedingungen weniger kritisch
- Nachteil: Sehr empfindlicher Empfänger und monochromatischer Sender erforderlich

Kompatibilität zu Steckern

- Alle üblichen Stecker müssen konfektionierbar sein

