

Programm (Stand 17.06.2002)

- 09:³⁰ Begrüßung der Gäste durch Herrn Albiez (BMW) - Aussage zur Zukunft der Bordnetze
- 09:⁴⁰ O. Ziemann (POF-AC Nürnberg), K.-F. Klein (FH Gießen/Friedberg): „Vorstellung der Möglichkeiten der POF - Neue Möglichkeiten der Nutzung durch die Industrie“
- 10:¹⁰ K. Herrmann (G&G Österreich): „Aufbau/Umhüllung/Eigenschaften von POF“
- 10:³⁰ **Kaffeepause**
- 11:⁰⁰ C. Meisser (Komax): „Vollautomat zur Kabelherstellung mit autom. Messung/Prüfung“
- 11:³⁰ Herr Behrens (TKS): „automatische Dämpfungsmessung an POF-Kabeln“
- 11:⁴⁰ Herr Engel (Tyoc): „Grundlagen der LWL-Verarbeitung: , Crimpung/ Ultraschall/ Laserbearbeitung/ Prozessüberwachung/ Dokumentierung“
- 11:⁵⁰ Herr Bauer (Tyoc): „Grundlagen der LWL-Verarbeitung: Prozeßtechnik und Verarbeitungsmodulare“
- 12:¹⁰ Herr Jetter (Tyco), Herr Fahrbauer (BMW): „Schnittstellengeometrie an POF - Gehäuse/ Kragenanschlüsse/ Ferule - Aufbau, Toleranzen, Verriegelung/ Verrastung“
- 12:³⁰ **Mittagspause im Casino**
- 13:³⁰ Herr Engel (Tyco): „Optische Verbindungen mit MOST -Leistungsbilanz“
- 13:⁴⁵ Herr Hurth (Infineon): „Optokoppler (Dioden) für LWL“
- 14:¹⁰ Dr. Trucks (S-Y Systems Technologies Europe GmbH): „Konfektionierung vom Kabelbaum mit LWL - Erfahrungen eines Serienherstellers - Montagefließband, neue Fakten durch LWL“
- 14:⁴⁰ Herr Gumpinger (BMW): „Kundendienst: Umgang mit neuen Techniken - Handzangen/ Geräte für das Feld“
- 15:¹⁰ Herr Albiez, Herr Hochmuth (BMW): „Bordnetz mit LWL im Fahrzeug - Anforderungen, modellübergreifende Erfahrungen - Konstruktion Bordnetz - Gegenwart und Ausblick“
- 15:⁴⁰ **Kaffeepause**
- 16:¹⁰ R. Mandausch (BMW): „Prozesskette Kabelbaum/LWL- von der Entwicklung bis zur Verschrottung des Fahrzeugs“
- 16:²⁵ Herr Leonhart (BMW): „Qualitätsanforderungen an den LWL Reparatur/Nacharbeit“
- 16:¹⁰ Herr Thiel (BMW): „Vorstellung eines 7-er BMW (MOST) mit iDrive“
- 17:⁰⁰ **Ende der Veranstaltung**

begleitende Ausstellung (Raum 20 im Forum EG):

- Tyco:** Modul für die Crimpung der Messingferule auf den LWL
Modul Endflächenbearbeitung
Verschiedene Verarbeitungswerkzeuge (Handzangen)
Gehäusepalette für LWL (MOST)
- S-Y Systems Technologies Europe GmbH:** Bordnetz des 7-er BMW (Fahrzeugspezifisch ausgelegt.)
- TSK:** Handmessgeräte (Dämpfung, Aderrückstand,)
- BMW:** Dokumentationen vom Bordnetz (3D)
Fahrzeug zu Demonstrationszwecken 7-er (E 65)
- Hamamatsu:** Fernfeldmessung an POF und GOF zur Bestimmung der Koppelleffizienzen bei 650 nm an Leitungen bis 10 m